

NUOS EVO SPLIT



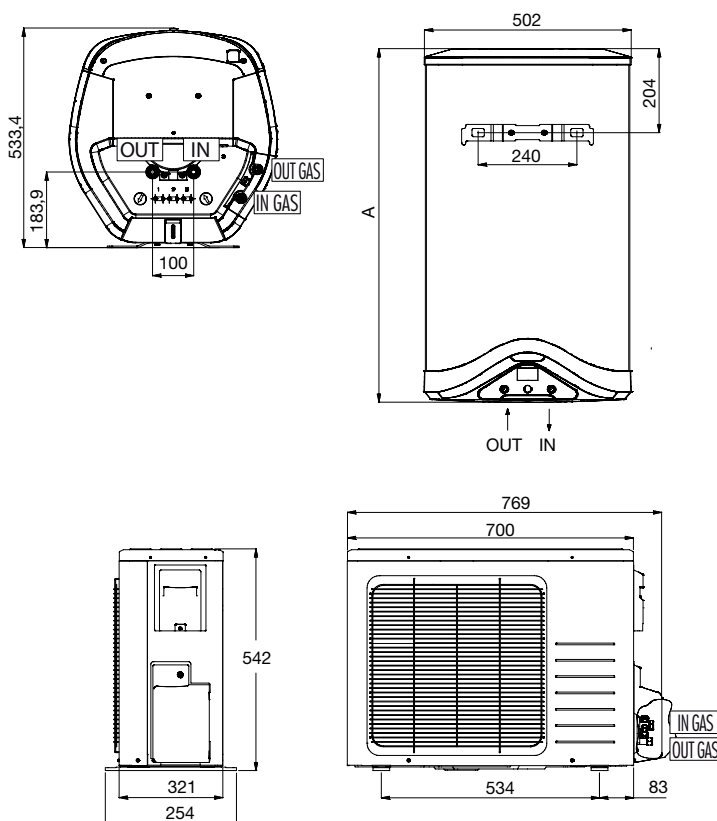
Dettaglio costruttivo

Lo scaldacqua murale NUOS EVO SPLIT 80 e 110 è costituito dall'unità esterna contenente il gruppo pompa di calore e dal serbatoio di accumulo interno. Il serbatoio di accumulo, di capacità diversa secondo i modelli, è internamente rivestito e protetto con un trattamento di smaltatura ed è esternamente coibentato tramite uno strato di poliuretano a bassa conducibilità termica e grande spessore, a sua volta rivestito dalla carrozzeria dell'apparecchio, realizzata in lamiera di acciaio zincata e pre-verniciata.

All'interno del serbatoio trovano alloggio la resistenza elettrica, l'anodo elettronico e l'anodo in magnesio. Nella parte posteriore, sul fondo, sono presenti gli attacchi idrici, gli attacchi delle tubazioni del gas refrigerante, il passaggio del cavo di alimentazione elettrica.

Nella parte anteriore si trova invece il pannello di controllo, dotato di un display facilmente visibile dall'utente. Tutti i restanti componenti del circuito della pompa di calore sono alloggiati nell'unità esterna split secondo una disposizione accuratamente progettata per una ottimale funzionalità e per il contenimento delle vibrazioni e delle emissioni acustiche. L'unità split ospita gli elementi principali quali: il compressore rotativo, la valvola di espansione, l'evaporatore, la valvola a quattro vie e il ventilatore realizzato per assicurare il corretto flusso dell'aria.

Dimensioni di ingombro

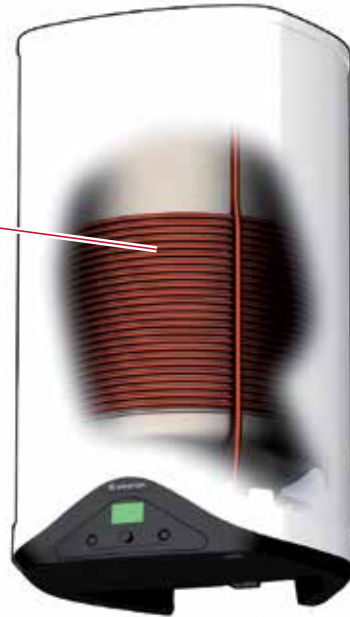


	80	110
a mm	858	1085

IN Entrata acqua fredda G 1/2"
OUT Uscita acqua calda G 1/2"

A Raccordo G 1/4"
B Raccordo G 3/8"

CONDENSATORE

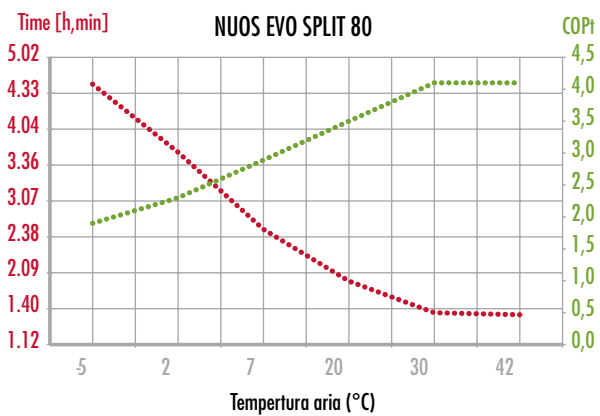
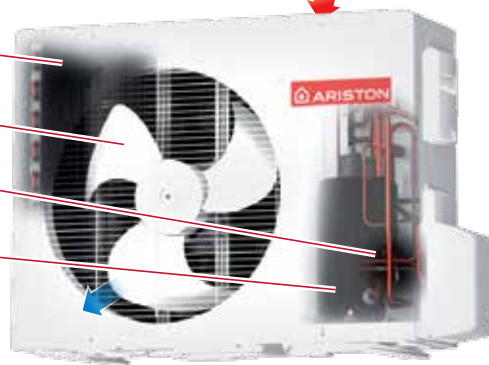


EVAPORATORE

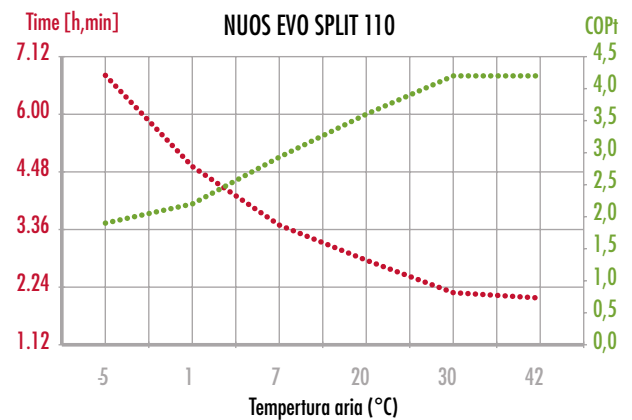
VENTILATORE ARIA

VALVOLA DI ESPANSIONE

COMPRESSORE

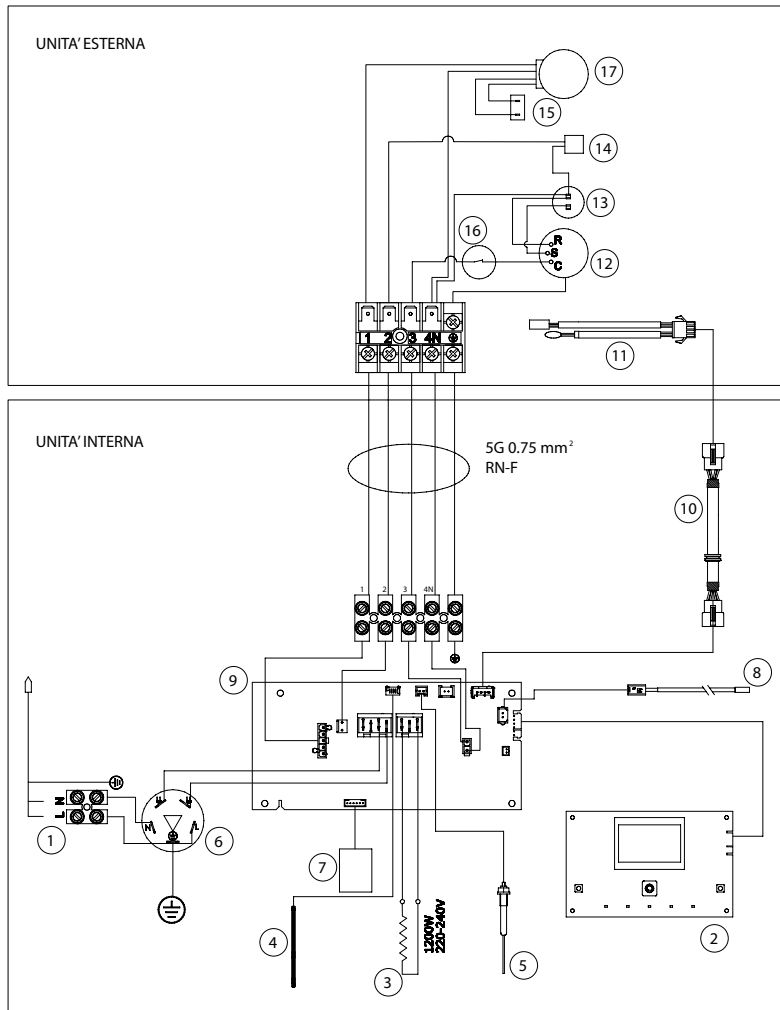


Temperatura acqua 15-55°C (EN 255-3)



Temperatura acqua 15-55°C (EN 255-3)

SCHEMA ELETTRICO



- 1 Alimentazione elettrica
- 2 Scheda interfaccia utente
- 3 Resistenza elettrica integrativa
- 4 Sensore NTC serbatoio
- 5 Anodo attivo (Protech)
- 6 Filtro di alimentazione
- 7 Porta COMM
- 8 Sensore NTC duomo
- 9 Scheda madre
- 10 Cavo sonda
- 11 Sensore NTC aria/evaporatore
- 12 Compressore
- 13 Condensatore di spunto compressore
- 14 Valvola a 4 vie
- 15 Condensatore ventilatore
- 16 Pressostato
- 17 Motore ventilatore



- 1 Pulsante On/Off
- 2 Manopola di regolazione della temperatura con pulsante integrato di selezione.
- 3 Tasto MODE: selezionandolo viene variata la modalità di funzionamento tra AUTO, BOOST, GREEN e PROG (P1 & P2)
- 4 Display

Dati tecnici

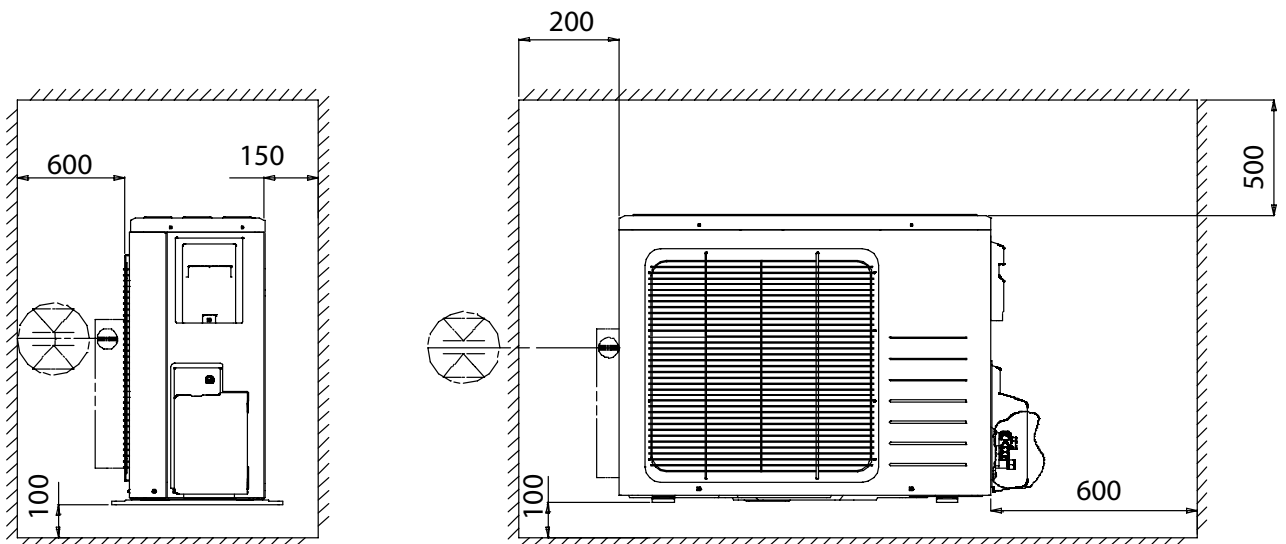
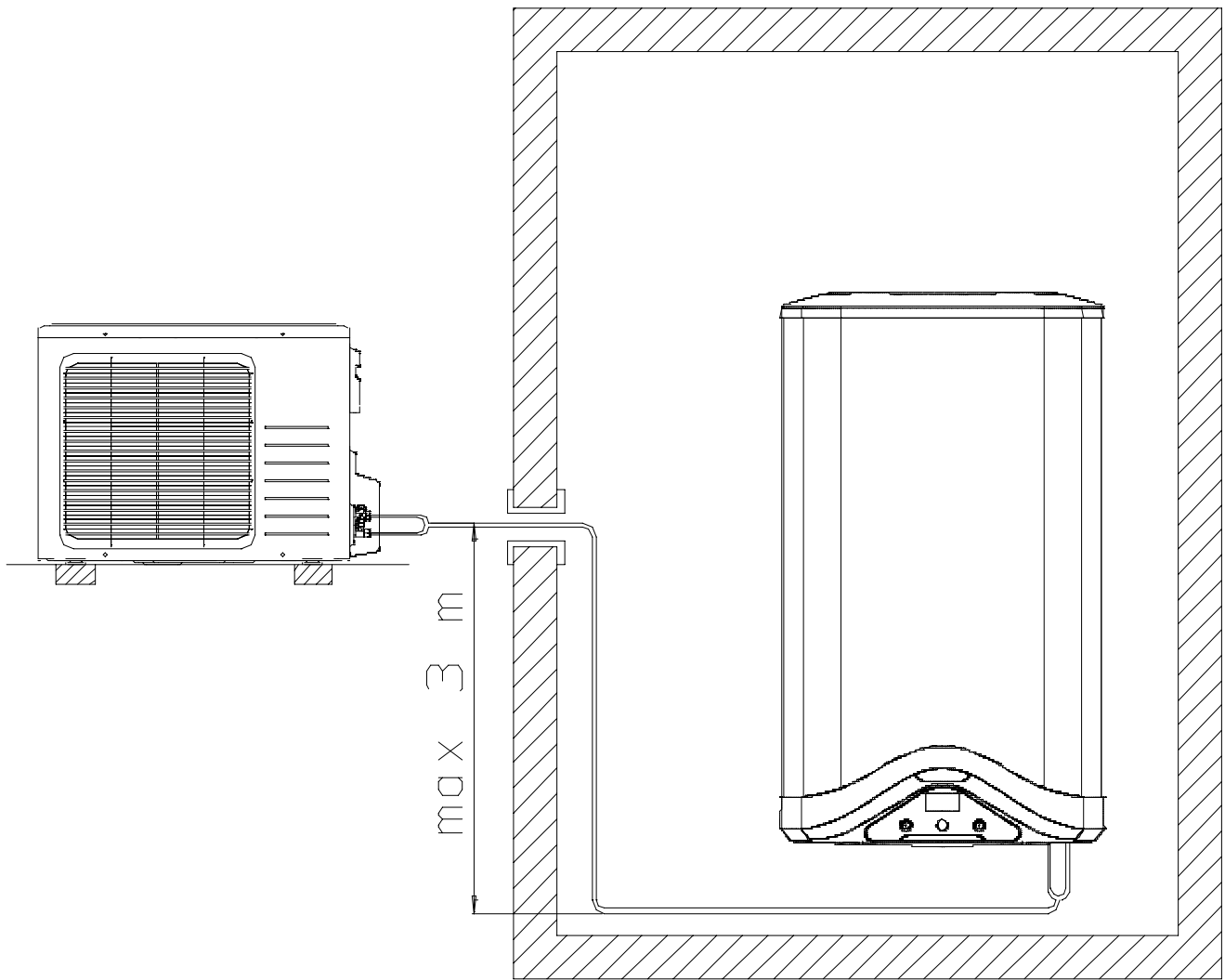
		NUOS EVO SPLIT 80	NUOS EVO SPLIT 110
Unità interna			
Capacità nominale serbatoio	l	80	110
Spessore medio isolamento	mm	≈41	≈41
Tipo di protezione interna		Smaltatura	
Tipo di protezione contro la corrosione		Anodo al magnesio + Anodo attivo (Protech)	
Pressione massima di esercizio	MPa	0,8	
Diametro attacchi idraulici		1/2" M	
Diametro connessioni gas refrigerante		1/4" e 3/8" attacco conico	
Minima durezza dell'acqua	°F	12 (minimo 15°F se in presenza di un addolcitore)	
Minima conducibilità elettrica dell'acqua	µS/cm	200	
Peso a vuoto unità interna	kg	32	38
Potenza resistenza elettrica	W	1200	
Grado di protezione (unità interna)		IP24	IP24
Temperatura minima del locale di installazione	°C	1	1
Unità esterna			
Potenza termica ^A	W	1500	
Consumo elettrico medio ^A	W	510	
Consumo elettrico massimo ^A	W	750	
Diametro connessioni refrigerante		1/4" e 3/8" attacco conico	
Peso a vuoto	Kg	27	
Portata d'aria standard	m³/h	1100	
Potenza sonora	dB(A)	55	
Livello di pressione sonora a 5 m	dB(A)	39	
Pressione massima del circuito frigorifero (lato a bassa pressione)	MPa	1,2	
Pressione massima del circuito frigorifero (lato ad alta pressione)	MPa	2,7	
Grado di protezione (unità esterna)		IP24	
Temperatura minima dell'aria ^C	°C	-5	
Temperatura massima dell'aria ^C	°C	42	
Massima lunghezza connessioni gas	m	8	
Massimo dislivello connessioni gas	m	3	
Quantità di gas refrigerante R134a	g	700	
Prestazioni			
COP aria 20°C acqua 15-55°C (EN 255-3)		3,5	3,6
COP aria 7°C acqua 15-55°C (EN 255-3)		2,9	2,9
COP aria 20°C acqua 10-54°C (EN 16147)		2,61	2,61
Tempo di riscaldamento in pompa di calore ^A	h:min	2:45	3:42
Energia assorbita di riscaldamento ^A	kWh	1,20	1,64
Massima quantità di acqua calda in un prelievo V40 - Con accumulo a 55 °C ^B	l	95	144
Massima quantità di acqua calda in un prelievo V40 - Con accumulo a 62 °C ^B	l	113	169
Temperatura massima raggiungibile in pompa di calore	°C	62 (valore di fabbrica 55°C)	
Temperatura massima dell'acqua raggiungibile con resistenza elettrica	°C	75 (valore di fabbrica 65°C)	
Dispersioni termiche (QPr nelle 24h)	kWh	0,46	0,50
Alimentazione elettrica			
Voltaggio/Massimo consumo elettrico ^A	V/W	220-240 monofase / 1950	
Frequenza	Hz	50	
Massimo assorbimento	A	8,5	

(A) Valori ottenuti secondo norma EN255-3, con temperatura dell'aria di 7 °C e umidità relativa 87%, temperatura dell'acqua in ingresso a 15 °C con temperatura impostata 55 °C e lunghezza tubature refrigerante 6m.

(B) Prestazioni misurate per una temperatura dell'acqua in ingresso di 15°C.

(C) Fuori dell'intervallo di lavoro della pompa di calore, il riscaldamento dell'acqua è assicurato dalla resistenza elettrica.

Valori medi ottenuti da un numero significativo di prodotti.



Descrizione di capitolato

Scaldacqua a pompa di calore aria-acqua per la produzione di acqua calda sanitaria. Disponibile nei modelli con capacità di accumulo 80 e 110 litri e unità pompa di calore splittata, con le seguenti caratteristiche:

- Potenza termica media 510W *
- Consumo elettrico medio 250W *
- COP 3.4 *
- Fluido refrigerante ecologico R 134a.
- Compressore rotativo e ventilatore assiale modulante autoadattante con portata d'aria standard 100÷200 m³/h, per la massima silenziosità di funzionamento.
- Condensatore a serpentino avvolto sull'esterno della virola senza alcun contatto con l'acqua sanitaria.
- Dispositivi di sicurezza per alta e bassa pressione del circuito gas.
- Resistenza elettrica integrativa da 1,2 kW, posta su flangia 5 bulloni Ø 75 mm rimovibile per la manutenzione.
- Caldaia smaltata con trattamento a 850°C.
- Anodo di magnesio anticorrosione e anodo elettronico in titanio.
- Coibentazione in poliuretano espanso con spessore medio di 41 mm privo di CFC e HCFC.
- Rivestimento esterno in lamiera di acciaio zincato e preverniciato.
- Modalità di funzionamento AUTO lo scaldacqua apprende come raggiungere la temperatura desiderata in un limitato numero di ore, con un utilizzo razionale della pompa di calore e, solo se necessario, della resistenza.
- Modalità di funzionamento GREEN esclusivamente in pompa di calore, con temperatura aria ingresso tra -5 e 42°C, e temperatura massima raggiungibile acqua sanitaria 62°C
- Modalità di funzionamento BOOST contemporaneamente in pompa di calore e resistenza elettrica per la massima velocità di riscaldamento e temperatura massima raggiungibile acqua sanitaria 65°C. Una volta raggiunta la temperatura, il funzionamento ritorna alla modalità AUTO.
- Modalità di funzionamento BOOST2 contemporaneamente in pompa di calore e resistenza elettrica per la massima velocità di riscaldamento e temperatura massima raggiungibile acqua sanitaria 65°C. La modalità resta sempre attiva.
- PROGRAM: si hanno a disposizione due programmi, P1 e P2, che possono agire sia singolarmente sia in abbinamento tra loro durante la giornata (P1+P2). L'apparecchio sarà in grado di attivare la fase di riscaldamento per raggiungere la temperatura scelta nell'orario prefissato, dando priorità al riscaldamento tramite pompa di calore e, solo se necessario, tramite la resistenza elettrica.
- Funzione ANTILEGIONELLA per la sanificazione termica dell'acqua.
- Funzione VOYAGE per lo spegnimento della macchina nei periodi di assenza dall'abitazione per più giorni e riattivazione prima del rientro.
- Display digitale user friendly con manopola centrale e due tasti di conferma per impostazione e visualizzazione delle temperatura, della programmazione, della modalità di funzionamento e dei guasti.
- Raccordi idraulici posizionati nella parte inferiore.

* valori ottenuti con temperatura dell'aria d'ingresso 20°C, umidità relativa 37% e temperatura dell'acqua d'ingresso 20°C (secondo quanto previsto dalla EN 255-3)